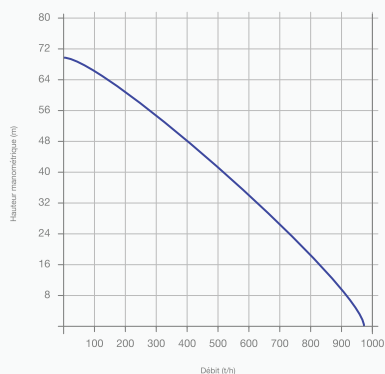
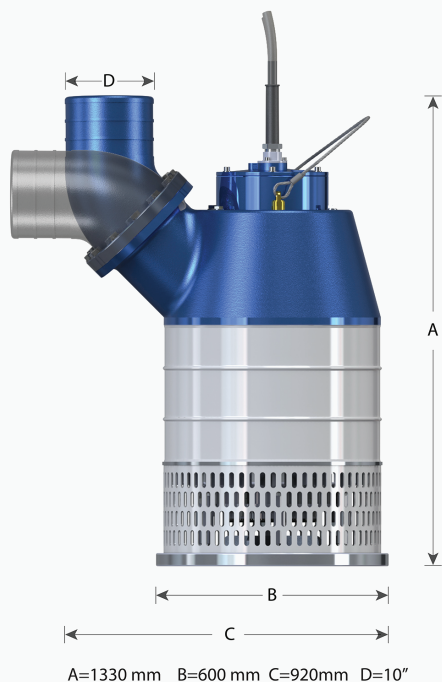


50 Hz	
Rubriques de spécification	10"
Puissance	55 kW
Tension	380 V
Courant	90 A
Poids	600 kg

DP 550

POMPE DE DRAINAGE SUBMERSIBLE

Type de pompe

N: Pression normale

Classe de pompe

Pompe de drainage submersible

Moteur électrique

Isolation du stator

Protection du moteur

Pprotégé par thermistance

Section et longueur de câble standard

380 V:4G2,5 mm² BLDL-vg, 20 m

Limites d'utilisation

Profondeur d'immersion maximale : 20 m
 Température maximale du fluide : 40 °C
 Plage de pH admissible : 5–8
 Densité maximale du fluide : 1100 kg/m³
 Passage libre maximal (solides) : Ø 15 mm

Roulements

Roulements à billes avec jeu interne C3

Matériaux

Pièces moulées : aluminium
 Corps extérieur : acier inoxydable
 Arbre moteur : acier inoxydable
 Roue (turbine) : fonte à graphite sphéroïdal
 Diffuseur : caoutchouc nitrile (NBR)
 Vis et écrous : acier inoxydable
 Joints toriques (O-rings) : caoutchouc nitrile (NBR)



info@anadolu-elektrik.com
 info@altinerpompa.com

+90 312 354 71 68
 +90 312 354 71 69