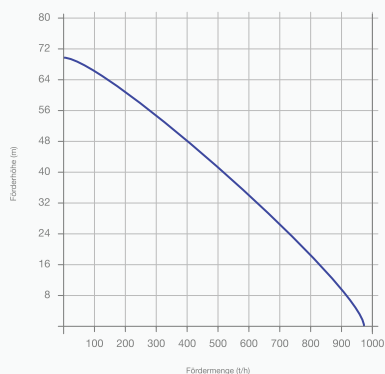
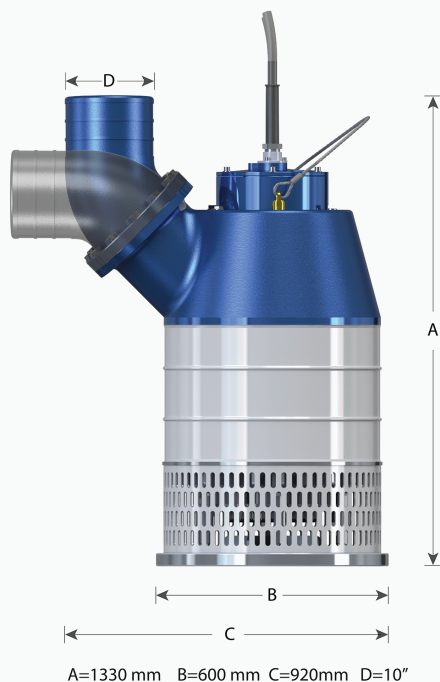


50 Hz	
Spezifikationsüberschriften	10"
Leistung	55 kW
Spannung	380 V
Strom	90 A
Gewicht	600 kg

DP 550

TAUCH-DRAINAGEPUMPE

PumpentypType

N: Normaldruck

Pumpenklasse

Tauch-Drainagepumpe

Elektromotor

Stator-Isolierung

Motorschutz

Mit Thermistorschutz

Standard-Kabelquerschnitt und -länge

380 V:4G2,5 mm² BLDL-vg, 20 m

Einsatzgrenzen

Maximale Eintauchtiefe: 20 m

Maximale Flüssigkeitstemperatur: 40 °C

Zulässiger pH-Bereich: 5–8

Maximale Mediendichte: 1100 kg/m³

Maximaler freier Durchgang (Feststoffe): Ø 15 mm

Lager

Kugellager mit Lagerluft C3

Werkstoffe

Gussteile: Aluminium

Außengehäuse: Edelstahl

Motorwelle: Edelstahl

Laufgrad: Sphäroguss (GJS)

Diffusor: Nitrilkautschuk (NBR)

Screws and nuts: Stainless steel

O-Ringe: Nitrilkautschuk (NBR)



info@anadolu-elektrik.com
info@altinerpompa.com

+90 312 354 71 68
+90 312 354 71 69